

Грунтовка **PRIMER SC** применяется в качестве основы для склеивания резина-металл клеями **BSC 2000, BSC 2002, BSC 3000, BSC 4000, BSC 5000 и BSC 6000**.

Металлические поверхности, на которые наносят **PRIMER SC**, следует предварительно подготовить шерохованием или пескоструйной обработкой. При наличии ржавчины проводят очистку с использованием антикоррозионного средства. Перед нанесением праймера, металлические поверхности зачистить и обезжирить очищающим средством **INTERSOL NF**. На подготовленную металлическую поверхность праймер наносят кистью. Время высыхания праймера минимум 60 минут. На высохший праймер наносить два слоя клея. Время сушки первого слоя 30 минут, второго слоя 10 до 15 минут. Одновременно клей наносят и на резиновую поверхность, предварительно отшерохованную и зачищенную средством **INTERSOL NF**. Два слоя также наносятся на резину, а время сушки аналогично как на металле. Соединение резины и металла проводят с применением давления, необходимого для обеспечения контакта между склеиваемыми поверхностями. Для соединений, которые подвергаются температуре выше 100°C, мы рекомендуем использовать **PRIMER SC** с добавлением 5% **HARDENER-a HT** (50 г). Время использования **PRIMER-a SC**, смешанного с **HARDENER-ом HT**, составляет 4 часа.